

IST UV-ANLAGE ZUR VERNETZUNG VON HOTMELT PSA



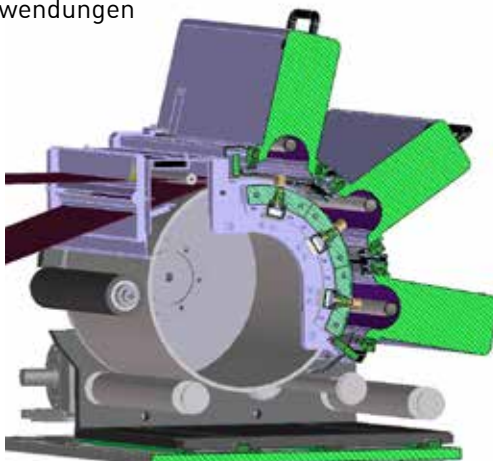
KLEBSTOFFEIGENSCHAFTEN NACH MASS

Spezielle Anwendungen erfordern Klebstoffe mit exakt definierten Eigenschaften. Bei UV-Acrylaten ist die Einstellung der Klebeeigenschaften direkt über die UV-Dosis möglich, mit welcher der Klebstofffilm nach dem Auftragswerk bestrahlt wird. Mit zunehmender UV-Dosis erhält der Klebstofffilm seine Kohäsion (die innere Festigkeit), während die Adhäsion (die Klebefähigkeit) vermindert wird. Dieses Phänomen hängt mit der Vernetzung des Klebstofffilms zusammen, die durch die UV-Strahlung erzeugt wird.

Die UV-Dosis kann über die Strahlungsleistung der Lampen und über die Laufgeschwindigkeit der Produktionsanlage gesteuert werden. Aus einem Kleberohstoff kann so ein ganzes Klebesortiment mit unterschiedlichsten Eigenschaften hergestellt werden.

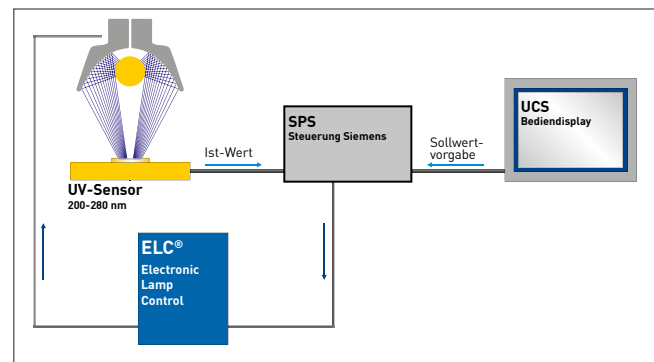
ANWENDUNG:

- Etiketten
- Klebebänder
- Automobilzulieferindustrie
- Spezialanwendungen



IMMER DIE EXAKTE DOSIS

Nach dem Kleberauftragswerk durchläuft die beschichtete Warenbahn eine Strecke mit UV-Lampen, deren Strahlung den Vernetzungsprozess auslöst. Um ein Produkt mit definierten und konstanten Eigenschaften zu erhalten, wird die UV-Dosis mit Hilfe von UVC-Sensoren eingestellt und überwacht. Durch die stufenlose Leistungssteuerung ELC[®] wird sichergestellt, dass immer exakt die gleiche UV-Dosis auf den Klebstofffilm aufgebracht wird.



Überwachung Sollwertvorgabe und Regelung

UV-ANLAGE ZUR VERNETZUNG VON HOTMELT PSA

- BLK[®]-Ausführung
- Lampenleistung max. 200 W/cm
- Lampenlänge 2.300 mm
- Stufenlose Lampenleistungsregelung (ELC[®]) in Abhängigkeit der Bahngeschwindigkeit
- Konstante Einstellung der Klebeeigenschaften durch ständige UV-Leistungsüberwachung mittels integrierter UV-Messung und -regelung während der Produktion, Messbereich 200-280 nm
- Rezepturen speicherbar

DIE STATIONÄRE UV-MESSUNG

Bei der stationären UV-Messung überwachen Sensoren kontinuierlich die UV-Strahlung und können, abhängig von der Geschwindigkeit, die UV-Bestrahlungsstärke regeln. Der Produktionsprozess wird dadurch überwacht und läuft unter ständig gleichbleibenden Bedingungen ab.

Die Messeinrichtung besteht aus der SPS-Steuerung, sowie aus einem separaten S5 UV-C Sensor. Die Anzeige erfolgt im UCS-Display.

SENSOR UV-S5

FUNKTION

- Die absoluten UV-Bestrahlungsstärke wird in mW/cm^2 gemessen.
- Der Sensor erfasst auch schräg einfallende Strahlung gemäß dem Kosinus des Einfallwinkels und ist trotz intensiver UV-Bestrahlung alterungsbeständig.
- Die elektrische Störsicherheit wird durch die Schirmung und digitale Übertragung der Messdaten vom Sensor zur Auswerteeinheit gewährleistet.
- Der Sensor misst mit einer spektralen Empfindlichkeit im UV-C Bereich.
- Druckluft kühlt den Sensor und macht ihn gegen Verschmutzung weniger empfindlich.

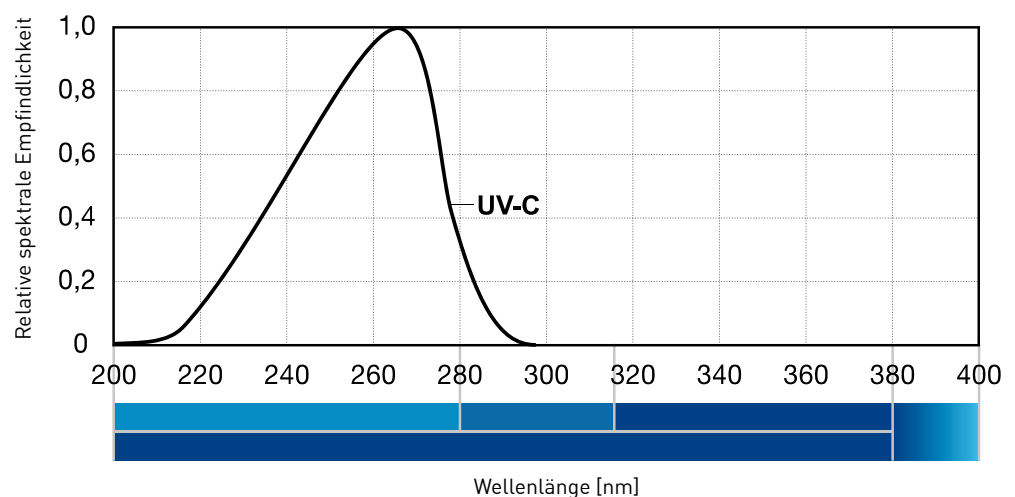


Eigenschaften:

Länge x Breite x Höhe:
98 x 34 x 22 mm

Druckluftkühlung:
Minimum 2,5 m^3/h bei 5 bar
Maximum in Abhängigkeit der Sensortemperatur

Druckluftqualität gemäß ISO 8573.1:
Teilchen 2, Taupunkt 3, Öl 3



☞ WE HAVE THE CURE

IST METZ GmbH & Co. KG
Lauterstraße 14-18 | 72622 Nürtingen | Germany
Tel.: +49 7022 6002-0 | Fax: +49 7022 6002-76
E-Mail: info@ist-uv.com

IST France Sarl | info@fr.ist-uv.com
IST (UK) Limited | info@uk.ist-uv.com
IST America - U.S. Operations, Inc. | info@usa.ist-uv.com
IST Italia S.r.l. | info@it.ist-uv.com
IST Benelux B.V. | info@bnl.ist-uv.com

IST METZ UV Equipment China Ltd. Co. | info@cn.ist-uv.com
UV-IST Ibérica SLU | info@es.ist-uv.com
IST Nordic AB | info@se.ist-uv.com
IST METZ SEA Co., Ltd. | info@th.ist-uv.com