

Das BLK®-CI ist ein UV-Trocknungssystem, das bei stark eingeschränkten Einbauräumen wie z.B. Zentralzylindermaschinen eingesetzt werden kann. Neben einem perfekten Heatmanagement erleichtern zahlreiche Features dem Anwender den Umgang mit der UV-Trocknung und garantieren optimale Produktionsbedingungen.

### Kompakte Bauform

Die optimierte Baugröße BLK®-CI mit einer Breite von knapp 11 cm und einer Höhe von lediglich 14 cm ermöglicht eine einfache Integration bei beengtem Einbauraum. Für Wartungsarbeiten sind die Trockner jederzeit problemlos zugänglich.

### Sauerstoffreduzierung

Die Reduzierung von Sauerstoff wird durch den Einsatz von Stickstoff erreicht. Dabei wird der Luft-sauerstoff durch den Stickstoff verdrängt. Der Stickstoff wirkt als Inertgas und verhindert damit die Anlagerung des Luftsauerstoffes an die gebildeten Radikale. Dadurch wird die Reaktivität verbessert, sensorisch einwandfreie Produkte werden möglich.

Mit höherer Reaktivität kann alternativ die Lampenleistung reduziert werden. Damit bietet ein sauerstoffreduziertes System neben dem Bereich der Lebensmittelverpackungen auch deutliche Vorteile bei der Bedruckung temperaturempfindlicher Materialien. Durch den Einsatz von Stickstoff wird zudem die Entstehung von Ozon verhindert.



### FLC® Lampenschnellwechsel

Das kabellose UV-Lampensystem FLC® ermöglicht einen schnellen und unkomplizierten Wechsel der UV-Lampe. Diese kann mit nur einem Handgriff aus dem Lampenaggregat entnommen werden.

### URS® Inlay-Reflektor

Die Geometrie der BLK®-CI LAMPcure Reflektoren wurde für maximale UV-Ausbeute mit einer zusätzlichen Steigerung um 10 Prozent optimiert.



UV-Aggregat Typ BLK®-CI

### Überdruckbelüftung

Die Kühlung der Lampe erfolgt bei diesem System direkt durch das Inertgas. Es ist keine zusätzliche Quarzglasscheibe notwendig, die einen Teil des zur Härtung notwendigen UV-Lichts absorbieren würde.

### Heatmanagement

Die in den Prozess eingebrachte Wärme wird mittels Wasserkühlung der Reflektoren und des Gehäuses effektiv abgeführt. Die Überdruckbelüftung mit Stickstoff stellt eine gleichmäßige Kühlung der Lampe über die gesamte Länge sicher.

# BLK® -CI LEDcure: Hocheffiziente LED-Technologie

Die Hot Swap Technologie erlaubt den Betrieb von LAMPcure und LEDcure Systemen. Das BLK®-CI LAMPcure kann unkompliziert auf ein LEDcure System umgerüstet werden.



## Hochleistungs-LEDs

Das BLK®-CI LEDcure verwendet leistungsfähige LEDs um höchsten Ansprüchen gerecht zu werden. Die Wellenlänge von 385 nm ist Standard, weitere Wellenlängen sind auf Anfrage möglich.



Bestehende UV-Aggregate, die bereits mit der ELC®-X/PE Serie betrieben werden, können mit einem **LEDcure System nachgerüstet** werden.

## Wasserkühlung für Lampen und LEDs

Wasserkühlung der LED-Chips für hohe Effizienz und eine lange Lebensdauer des Systems.

**Neuentwickelte Optik** aus speziell auf die jeweilige Anwendung abgestimmten Linsen für eine optimale Lichtausbeute auf dem Substrat.



## Smart Control

Die neue Generation der Produktfamilie BLK® kann mit der Anlagenbedienoberfläche Smart Control ausgestattet werden. Diese macht den Betrieb der UV-Systeme übersichtlich, ist leicht zu bedienen und ermöglicht eine unkomplizierte Integration in die Steuerung aller gängigen Typen von Druckmaschinen.

	BLK®-CI LAMPcure	BLK®-CI LEDcure
UV-Technologie	Lampe	LED
Leistung	200 W/cm	75 W/cm
Variante	✗	115 W/cm
Kühlung	wassergekühlt	wassergekühlt
Elektronisches Vorschaltgerät ELC®	ELC®-PE ELC®-X	ELC®-PE ELC®-X
Steuerung	UCS-i, Smart Control	Smart Control
UV-Messung	online	✗
Lampenschnellwechsel FLC®	✓	✗
URS® Inlay Reflektoren	✓	✗
Hochlaufzeit	ca. 80 s	1 s
Heat Management	optimiert für Wasserkühlung	optimiert für Wasserkühlung
Erweiterung um LED-/Lampensystem (Hot Swap)	✓	✓
Spectrum – Standard	Hg	385 nm
Spectrum – Varianten	Fe, Galn	365, 375, 395, 405 nm
Optionen	- Inertisierung - Kühlwalze - Gegenblende - UMS-2 Messung - Quarzglasscheibe	- Inertisierung - Kühlwalze - Gegenblende - Stapelkonzept - Zonenschaltung
Wartung	Lampe auswechselbar	LED-Module auswechselbar
Fernwartung „Remote Ready“	✓	✓
Formatschaltung	✗	✓



Head Office: IST METZ GmbH, Lauterstrasse 14-18, 72622 Nuertingen, Germany, Tel.: +49 7022 6002-0, Fax: +49 7022 6002-76, info@ist-uv.com

IST France sarl  
info@fr.ist-uv.com

IST Italia S.r.l.  
info@it.ist-uv.com

IST America Corp.  
info@usa.ist-uv.com

UV-IST Ibérica SL  
info@es.ist-uv.com

IST East Asia Co., Ltd.  
info@jp.ist-uv.com

IST (UK) Limited  
info@uk.ist-uv.com

IST Benelux B.V.  
info@bnl.ist-uv.com

IST Nordic AB  
info@se.ist-uv.com

IST METZ SEA Co., Ltd.  
info@th.ist-uv.com

IST METZ UV Equipment  
China Ltd. Co.  
info@cn.ist-uv.com

For more information: [www.ist-uv.com](http://www.ist-uv.com)